



PCで



タブレットで



スマホで



移動不要



安心安全



いつでも

テクノ経営オンデマンド  
ネット配信 技術セミナー

インターネット環境があればOK (テキスト付)

成果を生み出す

## 品質管理活動

セミナー番号  
A-103

品質管理の考え方を理解し、不良・クレームゼロを実践するために何が必要かを事例をもとに解説します。起こってしまった問題を再発させないために、「なぜ？」という問いかけを繰り返すことで、根底に潜む「真の原因」を探り、適切な対策により解決に導く改善手法「なぜなぜ分析」。解答例までを丁寧に説明します。

## 1. 品質管理の進め方

- 品質改善と不良ゼロ  
(活動目的によるアプローチの違い (品質改善と不良ゼロ化))
- 品質管理と品質保証  
(品質管理と品質保証の違い) (40分)

## 3. 不良・クレームゼロの実践

- QC的問題解決  
(失敗しないための問題解決ストーリー)
- なぜなぜ分析と不良をゼロにする対策  
(なぜなぜ分析と不良をゼロにする対策) (40分)

## 2. 品質管理活動の推進

- 品質管理活動の基本  
(活動実践に必要な基本スキル)
- 日常管理と方針管理  
(相互連携による品質管理体制の強化) (40分)

担当講師 コンサルタント 岩崎行緒

大手電機メーカーにて、電子部品のプロセスエンジニアとして新製品開発から量産導入、製造現場の工程安定化に従事。現在は、生産性向上や品質向上、コスト削減を現場と一体となって実現すると共に活動を通じてメンバーの意識改革を実践。



(各回先着50名限定公開) 受講料、日程、お申込みは別紙 (申込用紙) をご参照ください

～やる気！気づき！本気で取り組む！現場改革～

- 生産性向上の4つのステップ -

## 強い現場の作り方

セミナー番号  
A-104

生産性向上とは少ない時間で価値を創造すること、あるいは、少ない時間で目的を達成することです。4つのステップに沿って進める、強い現場を構築するためのひとつづくり戦略や品質基軸の現場管理。明日から実践できる内容です。

## 第1部 プロセスの改革

- リードタイムを短縮する
- レイアウト：工程の直結・近接、工程統合
- 段取り短縮 (30分)

## 第4部 意識と行動を変える仕組み

- 強い現場を構築するために
- 品質基軸の現場管理をする (30分)
- VPMによる活人経営

## 第2部 作業を改善する

- IE的な改善のアプローチ
- 品種別ライン化構築技術 (30分)

担当講師 コンサルタント 坂口洋一郎

大手自動車メーカーにて、IE・生産管理、製造部門責任者、TQM推進室長などを歴任。生産性向上、品質向上、物流費低減などの実績を上げる。現在は様々な製造業で生産性改善、品質改善、納期改善の指導で高い評価を得ている。



## 第3部 生産性向上の仕組みを確立する

- 総合効率で行う管理
- 基準時間を設定するには
- 総労働時間管理、投入工数管理 (30分)

(各回先着50名限定公開) 受講料、日程、お申込みは別紙 (申込用紙) をご参照ください