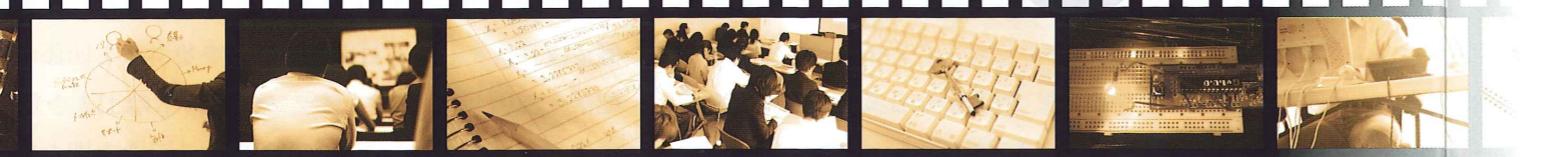




セミナーダイジェスト

「エネルギーコスト削減」



■ 省エネルギー活動の必要性 ■

本日は、エネルギーコスト削減というテーマでお話申し上げます。

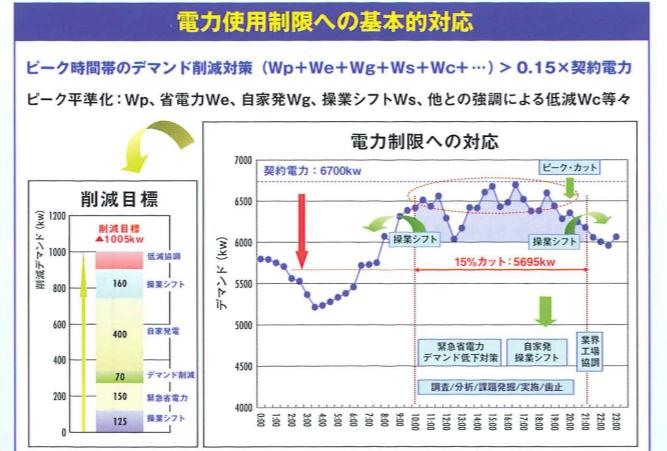
従来、省エネルギーはコスト削減活動として実施されてきましたが、最近ではカーボンリスク回避のための活動に主目的が変化しております。更には、福島原発事故に端を発した電力使用制限、計画停電といった生産活動そのものへのリスク回避目的で、省エネ活動が実施されるようになっております。いずれの目的にしろ、結果として、エネルギーコスト削減に繋がります。

カーボンリスクの中で、長期的な法令順守遵守ができない時の規制リスク回避と投資家や顧客が、企業の地球温暖化および省エネ対策にどれくらい真剣に取り組んでいるか、その企業のブランドを評価される市場リスク回避のために、省エネルギーは経営の重要課題となってきています。また、今後も継続するであろう電力制限は自家発電設置、操業シフト等の費用低減のためにも、15%の省電力対策が急務となっております。さらに原発抑制に向けて、日本の温暖化対策の根本的な見直しの中で、企業への更なる省エネ削減圧力が増加していくと思われます。

■ 電力使用制限令と対策 ■

今夏場の電力需要に対する消費抑制という緊急テーマから進めます。本日ご参加の皆様はすでにご存知と思いますが、5月13日の電力需給緊急対策本部および、5月23日の経済産業省による、東北・東京電力の管内全域に正式な電力使用制限が発令されました。

緊急事態ということもあり、今回の発令には、電気事業法第27条に基づく電力使用制限令が大口需要家（契約電力500kw以上）に適用されます。法的規制ですので、従来の電力事業者との契約超過と大きな違いがあります。いわゆるコンプライアンスの問題です。



対象期間中、昨年度使用実績の15%削減義務を履行するために、また一回でも超過しない対策を計画・実施しているようですが、皆さんの会社ではいかがでしょうか。

一般に各企業で取られている対策は

- ①自家発電の活用
- ②操業形態の変更（夜間・早朝操業、土日活用、圈外シフト）
- ③休日・休暇（輪番休業（企業、業界、職場）、夏季休暇の大型化・分散化）

といったところがでできます。しかし、いずれの対策も設備・運転コストが大幅に増加してしまいます。自家発電装置は設

備費用だけでなく、購入電力単価の3倍前後の費用が発生します。電力制限対策において最も重要なことは、操業外乱を少なくし、コストを抑制することです。このためには、昨年度と直近のデマンド発生状況、生産量・気温との関連等を分析・把握し、適正規模の対策を見極める必要があります。

① デマンドピークカット対策（操業の重なり、設備稼働タイミングの平準化）

デマンド分析によりピーク発生要因を見つける。

15%低減した規制値でデマンド警報訓練を繰り返し、カット時間と低減量を把握する。

② 緊急省電力対策（空調停止・温度緩和、各設備固定電力停止・緩和等々）

制限期間後にも継続実施できるので、この機会に出来るだけ多くの対策を発掘する。

③ 中長期省エネ投資テーマの前倒し実施

これらの対策実施でも未達成のデマンド量を自家発、操業シフト等で対応することが重要です。安易に大きな自家発を設置するだけでは、コストアップになるだけで、今後の省エネ活動の推進力とか契約電力低減には繋がらない。

■ エネルギーコスト削減対策 ■

エネルギーコスト削減はテーマの発掘が最大の課題です。枯渇感のあるテーマ発掘がスムーズにできれば活動は活性化してきます。以下にテーマ発掘の方法を整理してみました。

① エネルギー使用状況の見える化によるテーマ発掘（携帯型電力計、温度計、微圧計等々）

あらゆる手段を用いて、使用状況を時系列の面積で見える化することにより自動的に課題が見えてきます。仮説を立て、調査することで容易にテーマが発掘できます。

② 管理指標によるテーマ発掘

原単位、設備負荷率等、現場実態に合った標準を設定し、毎日管理する

③ 管理値見直しによるテーマ発掘

省エネ法の判断基準で決められた個別管理標準を適正にPDCA管理する。また品質・設備・操業等のエネルギーに関連する全ての標準を見直す

④ 外部情報によるテーマ発掘（各設備毎にテーママップを作成）

⑤ 改善ポイントによるテーマ発掘

⑥ パトロールによるテーマ発掘

（テーマを絞り、適正なタイミングで課題の根本原因と対策）

⑦ 省エネ法判断基準によるテーマ発掘

（空気比、排ガス温度、表面温度等のギャップ修正）

⑧ 原理原則によるテーマ発掘

（本来機能、測定・調査による論理的アプローチ）

管理指標によるテーマ発掘



テクノ経営総合研究所では、エネルギー削減によるC.R.（コスト・リダクション）コンサルティングを推進しております。どのようなテーマについてもお気軽にお問合せいただければ幸いです。

株式会社テクノ経営総合研究所
シーアールカンパニー
シーアール第2本部
コンサルタント



PROFILE

大手鉄鋼メーカーにて、長年に渡りエネルギーコスト低減および省エネ体制の構築を担当し、ライン長及び工場長を歴任。その後テクノ経営に移り、テクノ経営オリジナルの経営改革手法であるV.P.M.と前職で培った省エネ専門技術を融合させ、現場を活性化させながら省エネ成果を上げる活動を展開、支援し、経営トップから高い評価を受けている。

弊社セミナーについては、ダイジェスト版を動画でホームページからご覧頂けます。



管理指標によるテーマ発掘

（1）絶対値効率である理論効率を知ることで、発掘できる省エネの大きさが確認できる。（テーマ枯渇感の排除）

（2）工場全体、部門、工程毎の生産量と使用量の原単位を設定する。しかし、製造現場に於いては、現場で簡単に使用できる指標を使用する。

（3）工場から現場における管理指標を定期的に評価・フォローし対策を講じる。製造現場においては、毎日の原単位変化を分析・評価し、対策を立てる。この中から多くの省エネテーマが発掘実施できる。

